

788030 Imprimación M-Epox-HB 40 (CA)
788035 Catalizador M-Epox-3 (CB)

Descripción	<ul style="list-style-type: none"> · Pintura intermedia epoxi lisa en capa gruesa de altas prestaciones de dos componentes. Para conseguir efecto aislante y protector del sustrato sobre el que se aplica. Potencia las propiedades anticorrosivas de la imprimación. Se recomienda acabar con sistemas epoxi o de poliuretano.
Uso Recomendado	<ul style="list-style-type: none"> · Uso profesional. · Recubrimiento de alto espesor para estructuras de acero, tanques, depósitos, etc. · Como capa intermedia o capa gruesa de revestimientos protectores en aplicaciones industriales y sistemas anticorrosivos de alta durabilidad. · Especialmente sobre imprimaciones de dos componentes ricas en zinc y, en general sobre todo tipo de imprimaciones epoxi de dos componentes.
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> · Resistencia a las agresiones químicas moderadas. · Buena resistencia a la corrosión. · Repintable hasta los 3 meses. · Excelente adherencia a soporte de acero. · Aplicable a espesores de hasta 175 micras secas por capa.

Características técnicas de la mezcla CA + CB

Relación de mezcla (en volumen)	75 CA: 25 CB	Relación de mezcla (en peso)	83 CA: 17 CB
Naturaleza	Sistema epoxi-aducto de poliamidoamina	Aspecto	Satinado bajo
Color	Gris y rojo óxido	Sólidos en peso	72 ± 2 %
Sólidos en volumen	58 ± 2 %	Peso específico	1,38 ± 0,05 kg/l
VOC	390 g/l	Rendimiento teórico	3,85 m ² /l capa de 150 μm secas
Secado	Seco al tacto: 5-7 horas Seco total: 6 días (20 °C HR 60 % para 150 μm secas)	Tiempo de vida de la mezcla	Hasta 6 horas a 20°C
Repintado	Mínimo 15 horas a 20°C Máximo: 3 meses		

788030 Imprimación M-Epox-HB 40 (CA)
788035 Catalizador M-Epox-3 (CB)

Sistemas de aplicación

Diluyente	Epoxi 1411	Limpieza	Epoxi 1411
Aplicación a brocha	Dilución 0-5%	Aplicación a rodillo	Dilución 0-5%
Aplicación Pistola Aerográfica	Dilución 10 - 20% Presión 3-4 bares Boquilla 1,5 - 3,0 mm	Aplicación Airless	Dilución 0-5% Presión 150-180 bares Boquilla 0,015 - 0,021 pulgadas

Aplicación

- Añadir la parte B a la parte A y remover el producto hasta su perfecta homogeneización. Diluir con el disolvente según los requerimientos del método de aplicación escogido.
- Dejar reposar la mezcla unos 5 minutos (tiempo de inducción).
- Aplicar sobre soporte correctamente imprimado.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secas.
- Aplicar siguiendo las diluciones recomendadas.
- Guardar los tiempos de repintado entre capas y entre productos.
- No aplicar a temperaturas elevadas ni sobre superficies expuestas a insolación.
- Por debajo de 10°C no cura adecuadamente.
- Condiciones de aplicación: Tª ambiente (10 y 35 °C); HR ≤ 75 %.
- Tª del sustrato ≥ 10°C y 3°C por encima del punto de rocío.
- Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima del aire deberá ser inferior al 75 %.
- Es recomendable, sobre todo en interior, que haya renovación de aire.
- Sobre acero esta capa intermedia epoxi debe aplicarse sobre una imprimación adecuada y correctamente aplicada.

Sistemas recomendados (*, **)

Sistemas de pintura para soporte de acero al carbono. Preparación de la superficie a chorro grado Sa 2½ (Véase la Norma ISO 8501-1).

Sistema de pintura C3 (durabilidad alta)

1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox 70**
1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox-HB 40**
1 capa de 40 µm secas de **Esmalte M-Thane 60**
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 200 µm

788030 Imprimación M-Epox-HB 40 (CA)
788035 Catalizador M-Epox-3 (CB)

**Sistema de pintura C3
(durabilidad alta)**

1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox 70**
1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox-HB 40**
1 capa de 40 µm secas de **Esmalte M-Thane 70-B**
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 200 µm

**Sistema de pintura C4
(durabilidad media)**

1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox 70**
1 capa de 120 µm secas de **Imprimación M-Epox-HB 40**
1 capa de 50 µm secas de **Esmalte M-Thane 60**
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 250 µm

**Sistema de pintura C4
(durabilidad media)**

1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox 70**
1 capa de 120 µm secas de **Imprimación M-Epox-HB 40**
1 capa de 50 µm secas de **Esmalte M-Thane 70-B**
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 250 µm

**Sistema de pintura C5
(durabilidad alta)**

1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox 70**
1 capa de 160 µm secas de **Imprimación M-Epox-HB 40**
2 capas de 40 µm secas cada una de **Esmalte M-Thane 70-B**
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 320 µm

**Sistema de pintura C3
(durabilidad alta)*****

1 capa de 70 µm secas de **Imprimación M-Epox 70**
1 capa de 70 µm secas de **Imprimación M-Epox-HB 40**
1 capa de 60 µm secas de **Esmalte M-Thane 70-B**
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 200 µm

**Sistema de pintura C4
(durabilidad alta)*****

1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox 70**
1 capa de 150 µm secas de **Imprimación M-Epox-HB 40**
1 capa de 50 µm secas de **Esmalte M-Thane 70-B**
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 280 µm

**Sistema de pintura C4
(durabilidad alta)*****

1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox 70**
1 capa de 150 µm secas de **Imprimación M-Epox-HB 40**
2 capas de 50 µm secas de **Esmalte M-Thane 70-B**
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 320 µm

* El grado de oxidación Ri3 determina el fin de la durabilidad del sistema e indica la necesidad de realizar pintado de mantenimiento general del sistema. En soporte de acero al carbono de baja aleación y/o acero galvanizado por inmersión en caliente.

**Para recomendación de otros sistemas, consultar con el departamento técnico de PINTURAS MONTÓ S.A.U.

*** Sistema certificado en laboratorio externo.

Seguir y cumplir instrucciones de Seguridad e Higiene / Medio Ambiente marcadas por la Legislación vigente.

Producto para uso industrial.

Tiempo máximo de almacenamiento después de su fabricación (en envases originales sin abrir): 12 meses. Almacenar en interiores entre 5°C y 35°C.

Esta ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este documento están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso.